



 **johnson**

**GAMA PORTATIL**

## El confort inmediato, sin esperas

La Serie Alpes compuesta por los modelos ALPES12BC y ALPES9 es la solución perfecta para resolver las necesidades de climatización en cualquier estancia de la vivienda de la manera más rápida, sin necesidad de instalación. Esta serie cuenta con un modelo con bomba de calor, para que puedas disfrutar de una temperatura agradable durante todo el año, sin obras, sin preocupaciones. Dentro de la gama también está disponible el modelo de solo refrigeración, para aquellas zonas en las que solo se quiera combatir el calor. La gran ventaja de estos aparatos es su capacidad de trasladarse, es el confort que va contigo, a donde tú vayas.



## Características

### Calor en invierno, frío en verano con el máximo ahorro

El modelo **ALPES12BC** está diseñado con **tecnología de bomba de calor** para que puedas usarlo tanto en verano, como en invierno, **ofreciéndote la temperatura que necesitas en cada estación del año, con un consumo eficiente**, pues este sistema trabaja con el aire exterior e interior de la vivienda, respetando el medio ambiente y permitiendo un gran ahorro económico para el usuario. De esta manera dispone de los modos Refrigeración y Calefacción al que se une también la **funcionalidad Smart**, con la cual el aparato detecta el modo de funcionamiento idóneo según las condiciones ambientales de cada momento, para que no tengas que preocuparte por nada.



### Todas las opciones de personalización

Porque no siempre tienes las mismas necesidades en todo momento, la Serie Alpes viene equipada con modo **temporizador** para programar el encendido y apagado del equipo y **modo Sleep**, el cual regula la temperatura de forma automática mientras duermes, teniendo en cuenta que la temperatura corporal disminuye durante el descanso. Asimismo, te da la **posibilidad de seleccionar la velocidad del ventilador**, pudiendo regular su intensidad. De esta forma no tendrás que preocuparte por nada. Pero, para personalizar más si cabe el flujo, el **modelo ALPES12BC también incluye el modo Swing** con el que se puede ajustar el ángulo de la lama para adecuar la dirección de la difusión del aire. Disfrutarás de la intensidad, dirección y temperatura que necesitas en cada momento.



### El mayor cuidado para toda la familia

Una de las grandes ventajas de los aires acondicionados portátiles de Johnson es que también incluyen **modo Deshumidificación** para reducir la humedad del ambiente, una acción muy necesaria cuando hay bebés, personas mayores o alérgicas en casa, ya que puede provocar problemas respiratorios. Pero también para proteger el mobiliario, la pintura o las plantas. También es muy importante para conseguir un mayor confort, puesto que la humedad favorece que la sensación de calor sea mayor en verano y de frío en invierno. La Serie Alpes también viene equipada con el **modo ventilador**, con el cual conseguiremos renovar el aire del ambiente, favoreciendo su movimiento y depuración, sobre todo si dejamos ventanas abiertas, así como un mejor ambiente cuando la temperatura exterior no es muy elevada, con un reducido consumo.



### Preparado para llevarlo donde quieras

La principal ventaja de este tipo de producto es su capacidad de ser transportado a cualquier estancia, dependiendo de las necesidades de los usuarios. Por esta razón viene **equipado con ruedas**, para ser trasladado de la manera más sencilla. Además, y para que no te tengas que preocupar por nada, la Serie Alpes **incluye la manguera de escape con sus accesorios de entrada y salida, el kit de corredera de ventana y la manguera de drenaje**. De esta manera, con cualquier equipo Alpes podrás disfrutar del mayor confort de forma instantánea. El control también es muy sencillo, ya que podrás hacerlo a través de su **panel o con el mando que incluye**.

## Especificaciones ALPES12BC

MODELO		ALPES12BC
EAN		8435666503312
REFRIGERACIÓN	Capacidad nominal	kW 3,5
	Frigorías	Fg/h 3.010
	Consumo nominal	kW 1,345
	EER/Etiqueta energética	2,6/A
CALEFACCIÓN	Capacidad nominal	kW 3,2
	Kilocalorias	Kcal/h 2.752
	Consumo nominal	kW 1,13
	COP/Etiqueta energética	2,8/A+
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	390/280
Presión de descarga	Mpa	2,3
Presión de succión	Mpa	1,2
Deshumidificación	l/h	1,7
Capacidad del depósito de agua	l/h	0,4
Nivel sonoro (A/B)	dB(A)	53/51
Potencia sonora	dB	65
Tipo de compresor		Rotativo
Refrigerante	g	R290/205g
GWP/CO <sub>2</sub>		3/0,00062
Alimentación		220V-240V/50Hz
Amperaje	A	4,35
Longitud de la tubería de escape	m	1,5
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	358x688x419
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	396x865x460
Peso neto/peso bruto	Kg	27,5/31
<b>PVPR</b>		<b>385€</b>







## Hogares con una climatización más eficiente, libres de humedades y bacterias, donde se respira aire puro

Los deshumidificadores son los aliados perfectos para reducir la humedad ambiente y mantenerla en niveles saludables, pues es algo muy necesario sobre todo en hogares con personas alérgicas, bebés y mayores y también para salvaguardar la vivienda e impedir que aparezcan las temidas humedades. La Serie JHD de Johnson cuenta además con máquinas equipadas con filtros HEPA que también ayudan a purificar el ambiente liberándolo no solo de hongos, polvos y ácaros, sino también de virus, bacterias y otro tipo de microorganismos, por lo que son equipos completos para tratar el aire en los hogares. Precisamente los deshumidificadores también contribuyen a mejorar la eficiencia de los aparatos de climatización, pues en ambientes húmedos la sensación de calor en verano es mayor y en invierno se siente más frío. De esta forma, si se reduce la humedad, se consigue que la climatización sea más óptima y con un ahorro mayor.

## Características

### Respuesta a todos los escenarios posibles

La serie JHD está compuesta por **deshumidificadores que se encargan de mantener un rango de humedad saludable, de entre el 40 y el 60%, en tu hogar**. Y como todas las viviendas no son iguales, esta gama dispone de **cuatro modelos** para resolver distintas áreas de aplicación. Con capacidad de extracción de **10 litros** para estancias de entre **13 y 31 metros cuadrados**, de **20 litros** para espacios de entre **37 y 52 metros cuadrados**, de **30 litros** para viviendas de entre **58 y 73 metros cuadrados** y de **50 litros** para viviendas de entre **101 y 116 metros cuadrados**.



### Sistema automático e inteligente

Según las necesidades de cada momento, estos equipos tienen **distintos niveles de velocidad de deshumidificación**. El modelo de **10 litros** dispone de **un único nivel**, el de **30 y 50 litros** de **dos** y el de **20** **asciende hasta tres niveles**. Estos tres últimos modelos cuentan además con el **modo de deshumidificación inteligente**. Cuando se activa, el propio aparato ajusta los parámetros para ser lo más efectivo posible teniendo en cuenta las condiciones ambientales del momento.

### Filtro HEPA: Aire puro y libre de virus

El modelo **JHD20DA** viene especialmente equipado con **filtro HEPA** para que el equipo, además de cumplir con su función de reducir la humedad en el ambiente, **también la libere de virus y bacterias, purificando el aire y haciéndolo mucho más saludable**. Este aparato es el más completo de la gama pues además de cumplir con su primordial función, asegura una mejora en el ambiente, atrapando a todo tipo de microorganismos.



## Y también seca la ropa en caso de necesidad

El modelo de 20 litros, también viene equipado con la **función especial de secado de ropa**, una gran ventaja en aquellas viviendas donde los usuarios se ven obligados a tender sus prendas en el interior. Con esta función, además de impedir que se vea aumentada la humedad en el ambiente, se consigue que la ropa esté lista para guardar cuanto antes. Otra de las grandes funciones que incorporan los modelos de 20,30 y 50 litros es su **temporizador** con el cual se puede programar el encendido y apagado de la máquina.



## Llévalo a donde quieras y no te preocupes por su mantenimiento

Para facilitar el drenaje, toda la gama viene equipada con **tubería de 60 centímetros**, por lo que no tendrás que preocuparte por adquirirla aparte. El modelo de **50 litros incluye además la bomba para drenar la humedad extraída**. Asimismo, podrás llevar tu deshumidificador a donde quieras, pues todos incorporan **ruedas para un fácil transporte**.



### JHD10

EAN 8435666508201



### JHD20DA

EAN 8435666508195



### JHD30-1

EAN 8435666508188



### JHD50

EAN 8435666510198



## Especificaciones

MODELO		JHD10	JHD20DA	JHD30-1	JHD50
EAN		8435666508201	8435666508195	8435666510198	8435666511270
Capacidad de extracción (30°C/80% humedad)	l/día	10	20	30	50
Consumo (30°C/80% humedad)	W	230	360	550	850
Caudal de aire	m³/h	107	168/125/99	166/191	353/319
Nivel sonoro (parte delantera)	dB(A)	44,5	46/ 43/ 41	48,5/50	49,5/48
Consumo en espera	W	3	3	3	3
Capacidad del depósito	L	2,1	3	3	6
Área de aplicación	m²	16 - 31	37 - 52	58 - 73	101-116
Refrigerante	kg	R290 / 0,045	R290 / 0,075	R290 / 0,1	R290 / 0,145
Dimensiones netas (AlxAnxFon)	mm	420x320x215	510x350x245	508x383x288	616x392x282
Dimensiones embalaje (AlxAnxFon)	mm	433x360x253	517x380x298	528x414x305	655x447x345
Peso neto	Kg	11	14,3	17	19,5
Peso bruto	Kg	11,8	16,2	18,5	22
ALIMENTACIÓN 200V~240V~,50Hz					
PVPR		139 €	237 €	269 €	389 €

